

GEMI-Kleinstförderanlage

Stand-by für alle Möglichkeiten und Eventualitäten

- Universell einsetzbare Förderanlage bis max. 150 l
- Stromanschluss wahlweise zwischen 220 Volt und 400 Volt
- Magnetventile wahlweise 220 Volt oder 24 Volt
- Luftanschluss 2", 6 bar Betriebsdruck
- SIEMENS Kleinststeuerung (Logo)
- Fluidisierung
 - Senderauslass NIROPUR (Links zur Seite Fluidisierung)
- Fertig erstelltes Programm = Automatik- und Handbetrieb
 - Sender leer > füllen
 - Sender voll > fördern
 - Not-Aus bei Programmzeitenüberschreitung
 - Geregelt wird das Füllen und Fördern durch ein kombiniertes Min./Max. Manometer oder Druckschalter
- Füllstandsanzeige > Max. Sonde (VIBRO)
- Entlüftung über ein Quetschventil DN 50
- Sicherheitsventil 6 bar
- Materialeinlass pneumatische Drehklappe DN 150 individuell anpassbar
- Materialauslass pneumatische Drehklappe DN 100 individuell anpassbar
- Absperr- und Regelelemente nach Kundenwunsch gegen Aufpreis
- Mechanisches Durchflussmengemessgerät für die entsprechenden Einstellwerte
- Einstellwerte Nm³/h über feststellbare Regelventile
- Injektor DN 50, wahlweise reduzierbar auf DN 40, DN 32, DN 25 je nach vorhandenem Fördersystem
- Großes Manometer auf dem Sendegefäß
- Nachrüstbar mit einem Wägesystem